

✓ AT-CuP4

相当于国标 GB BCu89PAg；相当于美标 AWS BCuP-4。

说明：AT-CuP4 是含 5%银的铜磷钎料，塑性较好，具有良好的填充不均匀间隙的能力，接头的机械性能较好，适用于电机、仪表和制冷行业钎焊铜及铜合金。

钎料化学成分 (wt%)

Cu	P	Ag
基体	5.8-6.2	4.8-5.2

物理特性 (近似值)

熔化温度/°C

固相线	液相线
645	815

钎料力学性能 (参考值)

钎料		钎焊接头强度/MPa 紫铜
抗拉强度/MPa	延伸率/%	
650	8	200-250

注意事项：

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

钎焊铜时不需要使用钎剂，但钎焊铜合金时应配合银钎剂使用。

供应规格：

Φ ≥ 1.5mm 直条，60-200 目粉末。