

### ✓ AT-CuP1

相当于国标 GB BCu95P；相当于美标 AWS BCuP-1。

说明：AT-CuP1 是含磷稍低的铜磷二元钎料，熔化温度稍高，流动性差，但填充不均匀间隙能力强，塑性较差，不适用于处于冲击和震动工作状态的接头。

钎料化学成分 (wt%)

Cu	P
基体	4.5-5.5

物理特性 (近似值)

熔化温度/°C

固相线	液相线
710	925

钎料力学性能 (参考值)

钎料		钎焊接头强度/MPa 紫铜
抗拉强度/MPa	延伸率/%	
550	5	200-250

#### 注意事项：

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

钎焊铜时不需要使用钎剂，但钎焊铜合金时应配合银钎剂使用。

#### 供应规格：

φ ≥ 1.5mm 直条。