

✓ AT-Ag40CuZnNi

相当于国标 GB BAg40CuZnNi, 相当于美标 AWS BAg-4。

说明: AT-Ag40CuZnNi 是含少量镍的银钎料, 熔点较高, 浸润性好, 钎焊接头的强度高, 耐热性及耐蚀性较好。主要用于钎焊硬质合金。

钎料化学成分 (wt%)

Ag	Cu	Zn	Ni
40±1.0	30±1	28±2.0	1.5-2.5

物理特性 (近似值)

熔化温度/°C

固相线	液相线
670	780

钎料力学性能 (参考值)

钎料		钎焊接头强度/MPa	
抗拉强度/MPa	延伸率/%	低碳钢	低合金钢
500	30	410	510

注意事项:

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

钎焊时需配合钎焊熔剂使用。

供应规格:

Φ ≥ 0.5mm 丝材或直条; 厚度 ≥ 0.05mm 的片材。